



LABOMAT
Verfahrenstechnik

Geschlossenes System für
pulvriges, staubiges Schüttgut

Entnahme- und Dosiertechnik

Fördern und Dosieren in einem Arbeitsgang

Die LAB Entnahme- & Dosiertechnik erfüllt beide Funktionen mit einem Gerät.

Entnahmetechnik

Schwerfließende, pulvrige Schüttgüter neigen im Gebinde zur Brücken- oder Kaminbildung. Durch die LAB Entnahme- & Dosiertechnik entstehen keine Auslaufverhinderungen, sie arbeitet dabei ohne aufwändige Rüttel- oder Fluidisierungstechnik. (EUR-Patent)

Dosiertechnik

Parallel zur Entnahmetechnik dosiert die LAB Entnahme- & Dosiertechnik im selben Arbeitsgang auch schwerfließendes, staubiges Schüttgut. Es wird Grob- und Feindosiert. Mit der Feindosierung können Genauigkeiten von bis zu +/- 100g pro Abrufmenge erzielt werden.

Entnahmealternativen:

Die Schüttgutentnahme kann je nach Unternehmensgröße oder vorhandenem System aus Säcken, Big-Bags, Wechselcontainern oder Silos erfolgen.

Andockstation:

Für die Sackentleerung, die Entnahme aus Big Bags oder Wechselcontainern wurde eine Andockstation entwickelt, die das LAB EUR-Patent beinhaltet und somit die Schüttgüter problemlos aus den Gebinden entnehmen und dosieren kann.

Silo:

Bei der Silo-Entnahme wird das LAB Entnahmesystem an den Silokonus angebaut und kann somit auch an vorhandene Silos nachgerüstet werden.



LAB Entnahme- & Dosiertechnik
(EUR-Patent)



Big Bag Entnahme- & Dosiertechnik



Wechselcontainer
Entnahme- & Dosiertechnik



Silo Entnahme- & Dosiertechnik

Vorteile

- Keine Brücken- Kamin oder Klumpenbildung
- Keine Auslaufprobleme
- Genaue Dosierung
- Staubfreie Entnahme
- Entnahme von Kleinstmengen
- CO² Einsparung im Lebensmittelbereich

LAB Anlagenbau GmbH

Dorfstrasse 59
17209 Priborn / Müritz

Tel: +49 (0) 39923 71 955
Fax: +49 (0) 39923 71 959

info@lab-cargotec.com
www.lab-cargotec.com

Sitz der Gesellschaft:
Priborn / Müritz
HRB 5636
Amtsgericht:
Neubrandenburg

Geschäftsführer:
Dipl.-Kfm. Arthur Peveling